

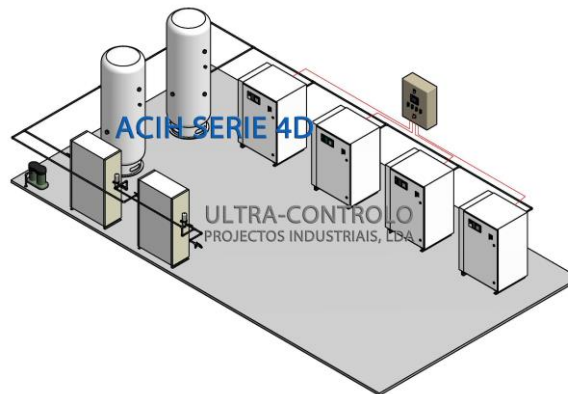
Centrale d'Air Technique à l'usage Hospitalier – ACIH, série 4 10bar / 208V – 480V / 50Hz – 60Hz QUADRUPLEX

Spécifications Techniques

Air Comprimé ACIH

La centrale d'air comprimé pour les bâtiments hospitaliers ACIH est en conformité avec les Exigences Techniques 08/2010 de l'ACSS et est construite selon la Directive des Machines. L'air produit par la Centrale d'Air ACIH doit répondre aux normes de qualité PNEUROP et doit garantir sur le réseau hospitalier une pression de 800 kPa (8 bar) manométrique pour l'alimentation des équipements hospitaliers notamment les autoclaves, les machines de la blanchisserie, les systèmes de séchage des instruments médicaux et de tous les dispositifs pneumatiques, non médicaux. Tout le système doit être doublé pour assurer la continuité d'alimentation d'air pour le réseau d'hôpital même s'il existe une défaillance d'un composant. En plus les deux compresseurs de service, la source de la réservation sera composée pour deux compresseurs, chacun capable de fournir 50% de la consommation estimée.

Configuração da ACIH série 4



Compresseurs

Les compresseurs sont du type rotatif, à vis lubrifiés, adaptés à un régime de travail en continu et intermittent, à une pression nominale de 950 kPa (9,5 bar). Les compresseurs devraient avoir un échangeur de chaleur air/huile et air/air construit en aluminium avec dissipateurs à ailettes et un ventilateur de grand débit pour maximiser le refroidissement et son efficacité. Les compresseurs devraient être équipés avec un système de séparation d'huile capable de maintenir une teneur résiduelle d'huile à l'épuisement à environ 2 ppm pour minimiser la contamination du réseau et la maintenance. Le groupe compresseur doit être équipé avec un moteur électrique de haute efficacité et respecter la norme EN 60034-30, il doit être classé TEFC, utiliser IP55, classe F et intégrer l'exemption de maintenance pour les roulements vitaux lubrifiés. L'interface de commande et de contrôle du compresseur a un microprocesseur avec un écran digital et un langage intelligent, devant fournir les informations d'alertes et des avertissements par écrit, y compris la pression de service, la température interne et la température de l'air à la sortie du compresseur, le nombre des heures de charge et nombre total des heures de fonctionnement et les alertes prévues de maintenance préventive. Chaque compresseur doit être muni avec un séparateur cyclonique à la décharge, y compris la vanne de purge électronique de condensats avec commande temporisée.

Unité de Traitement d'Air

Deux unités de traitement d'air doivent être capable de traiter de tout l'air nécessaire pour alimenter le réseau hospitalier avec de l'air de qualité pour l'instrumentation industrielle. Le système de filtrage doit inclure un pré-filtre micronique pour l'élimination de toutes les particules solides et liquides, avec des

dimensions supérieures à 0,1 micron et des aérosols d'huiles présents dans l'air. Un sécheur de réfrigération avec un point de rosée de +3°C et un filtre sub-micronique pour l'élimination de toutes les particules solides et liquides avec des dimensions jusqu'à 0,01 micron. Les deux filtres ont des purges automatiques et manomètre différentiel, indicateur de l'état de colmatage. L'unité de traitement comprend un sécheur d'absorption de molécules d'eau en maille moléculaire avec forte attraction physique et comprenant deux tours de matériel adsorbant en cas de besoin d'air sec avec un point de rosée de -20°C. L'unité doit être capable de travailler à une température ambiante jusqu'à 50°C et à des pressions comprises entre 5 et 16 bars. La qualité de l'air garantie à la sortie de l'unité de traitement doit être comprise dans les valeurs indiquées dans le tableau suivant:

Description	Paramètres
Point de rosée	+3° / -20°C
Particules	< 0,01 micron
Huile	< 0,1 mg/m ³

Système de contrôle

Le cadre de régulation doit permettre le démarrage automatique du compresseur et le contrôle de l'unité de traitement. Il doit fonctionner à basse tension et comprendre la signalisation pour la Centrale de Gestion Technique, fournissant des alertes et des alarmes de panne de la centrale, y compris l'alarme de basse pression. Le système de contrôle a un dispositif électromécanique qui, en cas de défaillance du contrôle digital, permet de maintenir l'installation en fonctionnement semi-automatique.

Réservoir

Le réservoir d'air est conforme à la norme EN 286-1 et est fourni avec les certificats de contrôle. Le réservoir a un traitement interne et externe par galvanisation à chaud afin d'éviter toute contamination du réseau avec du matériel ferreux et a une peinture à primaire et finition à époxy pour la protection de l'environnement. Le réservoir est équipé avec une vanne de sécurité calibrée, manomètre gradué et accompagné des certificats correspondants. Le système doit avoir des connexions supplémentaires disponibles et libres pour la liaison à des groupes d'urgence.

Séparateur automatique de condensats (huile/eau)

La centrale est équipée avec un réseau de collecte des condensats pour être traités par le séparateur huile/eau afin de protéger l'environnement et respecter la réglementation du processus des déchets industriels et l'émission des eaux usées domestiques.

Configuration base de la Centrale d'Air Technique à l'usage Hospitalier, ACIH série 4:

- 4 compresseurs rotatif à vis lubrifiés à l'huile y compris séparateur cyclonique
- 2 unités de traitement et séchage de l'air avec pré et post-filtre à haute efficacité
- 2 réservoirs verticaux, galvanisé avec les accessoires de sécurité respectifs
- 1 cadre électrique de commande et contrôle y compris la signalisation pour la télégestion
- 1 séparateur huile/eau pour le traitement des condensats

En raison du développement continu de nos systèmes, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques des produits décrits dans ce document sans préavis. S'il vous plaît contacter nous pour des informations ou des mises à jour.

Système d'Air Comprimé Industriel pour l'Hôpital - ACIH
400V 50Hz, 10 Bar Sortie
QUADRUPLEX
Modèles Standard

ACIH							
400V 50Hz							
Modèle	Capacité du Système				Potence Electrique du moteur		Numéro d'article
	m3/h	l/m	l/s	scfm	Kw	hP	
4.15/500D	28	466,66	7,7778	16	2,2	3	305.01.00300
4.20/500D	43,2	720	12	26	3	4	305.01.00301
4.30/500D	63,6	1060	17,6666	38	4	5,5	305.01.00302
4.40/500D	81,6	1360	22,666	48	5,5	7,5	305.01.00303
4.60/500D	127,2	2120	35,334	74	7,5	10	305.01.00304
4.100/800D	192,2	3203,4	53,388	114	11	15	305.01.00305
4.130/1000D	271,2	4520	75,334	160	15	20	305.01.00306
4.170/1500D	328,8	5480	91,332	194	18,5	25	305.01.00307
4.200/2000D	385,2	6420	107	226	22	30	305.01.00308
4.300/2000T	603,4	10056,6	167,61	354	30	40	305.01.00309
4.370/2000T	742,8	12380	206,34	436	37	50	305.01.00310
4.420/2000T	842,4	14040	234	496	45	60	305.01.00311
4.450/2000T	890,4	14840	247,34	524	45	60	305.01.00312
4.600/2000T	1144,8	19080	318	674	55	74	305.01.00313
4.750/2000T	1497,6	24960	416	880	75	100	305.01.00314

Système d'Air Comprimé Industriel pour l'Hôpital - ACIH
380V 60Hz, 10 Bar Sortie
QUADRUPLEX
Modèles Standard

ACIH							
380V 60Hz							
Modèle	Capacité du Système				Potence Electrique du moteur		Numéro d'article
	m3/h	l/m	l/s	scfm	Kw	hP	
4.15/500D	28	466,66	7,7778	16	2,2	3	305.01.00900
4.20/500D	43,2	720	12	26	3	4	305.01.00901
4.30/500D	63,6	1060	17,6666	38	4	5,5	305.01.00902
4.40/500D	81,6	1360	22,666	48	5,5	7,5	305.01.00903
4.60/500D	127,2	2120	35,334	74	7,5	10	305.01.00904
4.100/800D	192,2	3203,4	53,388	114	11	15	305.01.00905
4.130/1000D	271,2	4520	75,334	160	15	20	305.01.00906
4.170/1500D	328,8	5480	91,332	194	18,5	25	305.01.00907
4.200/2000D	385,2	6420	107	226	22	30	305.01.00908
4.300/2000T	603,4	10056,6	167,61	354	30	40	305.01.00909
4.370/2000T	742,8	12380	206,34	436	37	50	305.01.00910
4.420/2000T	842,4	14040	234	496	45	60	305.01.00911
4.450/2000T	890,4	14840	247,34	524	45	60	305.01.00912
4.600/2000T	1144,8	19080	318	674	55	74	305.01.00913
4.750/2000T	1497,6	24960	416	880	75	100	305.01.00914