

Centrale d'Air Médical - MEDIAR® Série 3

EN ISO 7396-1

208V - 440V / 50Hz – 60Hz , 10 Bar

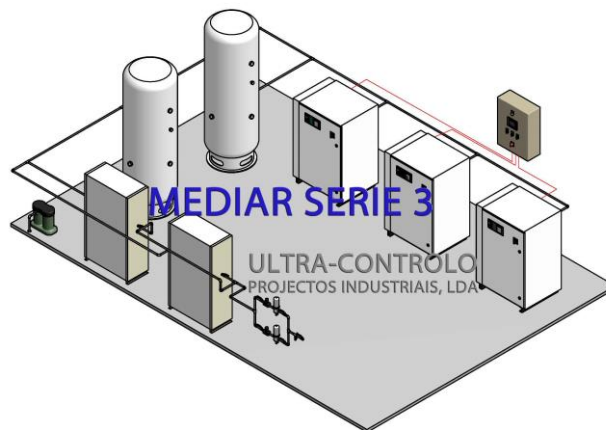
TRIPLEX

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

MEDIAR

Les centrales d'air comprimé à usage médical MEDIAR sont des dispositifs médicaux de catégorie IIb. Elles sont destinées à produire et fournir en continu de l'air comprimé à usage médical au réseau de gaz médicaux des unités de santé, en fonctionnement totalement automatique. Les centrales d'air comprimé à usage médical MEDIAR sont exécutées conformément aux normes internationales EN ISO 7396-1. Elles sont marquées CE (CE 0120) - dispositifs médicaux, et conformes aux exigences de la Directive Européenne 93/42/CEE, et modifiée par la Directive 2007/47/CE. La fabrication et le montage des centrales d'air médical MEDIAR respectent les standards définis par le système de management de la qualité ISO 13485:2003 pour les dispositifs médicaux. L'ensemble du système doit être dupliqué pour assurer la continuité d'alimentation d'air sur le réseau de l'hôpital maître y ait qu'il une défaillance d'un composant. Au-delà du compresseur, la source de sauvegarde sera constituée par deux compresseurs, chacun des compresseurs capables de fournir 100% de la consommation prévue.

Configuration da MEDIAR série 3



Compresseurs

Électro compresseurs rotatifs à vis lubrifiées, préparais pour un régime de travail en continu et intermittent, à une pression nominale de 950 kPa (9,5 bar). Les compresseurs sont équipés avec moteurs de haute efficacité et de se conformer à la norme EN 60034-30. Comprend aussi filtre à air de protection de l'aspiration, filtre à huile, séparateur d'huile de haute efficacité, échangeurs de chaleur air/huile et air/air, séparateur cyclonique et panneau de contrôle numérique avec information de pression du réseau, alarmes et maintenance préventive.

Unité de Traitement d'Air Médical

MEDIAR doit être équipée avec une des unités de traitement d'air suivantes:
(Choisissez l'unité qui convient le mieux à votre cas)

FD

Système complet de séchage d'air comprimé ULTRASEC, avec sécheur frigorifique, purgeur capacitif sans perte d'air pour la réduction des coûts de fonctionnement avec indicateur de point de rosée (afficheur LCD), alarme de contact sec pour un fonctionnement économique et sûr, armoire métallique pour la protection complète des dommages mécaniques et de la poussière. L'échangeur de chaleur air/air avec une faible perte de pression à travers d'une nouvelle technologie em aluminium, sans corrosion et le transfert de chaleur est fait de forme efficace, atteint à travers d'un dessin de débit

transversal de l'échangeur de chaleur, vanne air/air, et dérivation de gaz chaud, et acier inoxydable conçu pour éviter la congélation et fournir un point de rosée constant.

Un filtre efficace de 1 micron pour séparer les gouttes d'huile et les particules solides ($> 1 \mu\text{m}$), un sub-microfiltre UF5M efficace avec une haute capacité de rétention 99,9999% de seuil, filtre micron UFM au dessus, haute filtration de 0,01 micron. Teneur d'huile résiduelle jusqu'à 0,01 mg/m³ à 7 bar et 20°C et validés selon la norme ISO 8573, filtre à charbon activé UCA d'adsorption de vapeurs d'hydrocarbures et d'huile avec un aérosol résiduel d'huile $>0.003 \text{ mg/m}^3$ d'entrée initiale.

UM

La chaîne de traitement d'air ULTRAMED, en double, remplit complètement les paramètres de la monographie de la Pharmacopée Européenne. Chaque unité de traitement d'air est équipée avec:

Une étape de pré-filtre pour l'élimination d'aérosols d'huile et d'eau, aussi bien que des particules solides inférieures à $0.01 \mu\text{m}$, un filtre de charbon activé de haute performance pour l'adsorption des vapeurs d'huile et des odeurs, avec une teneur résiduelle de 0,01 mg/m³.

Un dessiccateur sans chaleur qui réduit la quantité de vapeur d'eau présente dans l'air en dessous d'un point de rosée de -40°C et maintenant simultanément les niveaux de Dioxyde de Carbone (CO₂), le Monoxyde de Nitrogène (NO), le Dioxyde de Nitrogène (NO₂) et le Dioxyde de Soufre (SO₂) au dessous des limites autorisés par la loi.

Un filtre d'hopcalite à la sortie du séchoir qui transforme le CO en CO₂ par oxydation, et élimine le CO₂ par voie chimique. Dans la dernière étape il y a un filtre à poussières.

UT

Une chaîne de traitement d'air, en double, doit être capable de transformer tout l'air nécessaire pour alimenter le réseau hospitalier avec de l'air médical de qualité. La chaîne de traitement doit être composée, au minimum, par un pré-filtre micronique pour l'élimination de toutes les particules solides et liquides, avec des dimensions supérieures à 0,1 micron présents dans l'air et un filtre sub-micronique pour l'élimination de toutes les particules solides et liquides avec des dimensions jusqu'à 0,01 micron. Les deux filtres ont des purges automatiques électroniques sans perte d'air. Les purges doivent posséder, obligatoirement, un bouton de test, pour évaluer l'état de fonctionnement du système de purge.

L'unité de traitement inclus un sécheur d'absorption pour la rétention de molécules d'eau en maille moléculaire avec une forte attraction physique et est constitué par deux tours de matériel absorbant. La régénération des tours saturées se fait par la variation de pression à température constante utilisant une partie de l'air traité pour le séchage du produit absorbant. Le processus de séchage et de régénération est contrôlé électroniquement à travers d'un contrôleur digital. L'unité devra être capable de travailler à une température ambiante variant de $+4^\circ\text{C}$ e 50°C et à des pressions comprises entre 4 et 16 bar. L'air traité est sec sous pression pouvant atteindre un point de rosée de -70°C . Le milieu dessiccant doit avoir une vie utile minimale de 3 ans à 5 ans et une perte de charge initiale, obligatoirement inférieure à 200mbar. Une tour de charbon activé fera la rétention des hydrocarbures, des saveurs et des odeurs. Une tour filtrante de deux étapes catalyse le monoxyde de carbone le transformant en dioxyde de carbone étant celui-ci en conjoint avec des composés de SO_x et NO_x, retenus dans la deuxième couche filtrante. La chaîne de traitement de l'air doit se compléter avec un filtre de haute efficacité pour la rétention de particules solides.

Nous ne pouvons pas acceptés les unités de traitement de l'air avec des sécheurs d'adsorption constitués par éléments ou cartouches, jetables, et des éléments filtrants de charbon activé et catalyseur de CO et rétention de CO₂, une fois que toutes ces cartouches et éléments filtrants ont une saturation rapide et un colmatage très précoce qui obligent à des remplacements fréquents basés sur le temps d'utilisation. Chaque unité de traitement a son propre contrôleur de rosée avec lecture digitale. La qualité de l'air garantie à la sortie de l'unité de traitement se trouve obligatoirement dans les valeurs indiquées dans le tableau suivant:

Contaminant	Concentration
H2O	67 ppm v/v
Particules	< 0,01 micron
Huile	Libre
CO	5 ppm v/v
CO2	500 ppm v/v
SO2	1 ppm v/v
NO	2 ppm v/v
NO2	2 ppm v/v

Le sécheur d'adsorption doit intégrer un système de contrôle par point de rosée pour une économie d'énergie afin de débrancher la purge d'air pendant que le point de rosée se trouve dans les paramètres exigés

FD-UM

Système complet de séchage d'air comprimé ULTRASEC, avec sécheur frigorifique, purgeur capacitif sans perte d'air pour la réduction des coûts de fonctionnement avec indicateur de point de rosée (afficheur LCD), alarme de contact sec pour un fonctionnement économique et sûr, armoire métallique pour la protection complète des dommages mécaniques et de la poussière. L'échangeur de chaleur air/air avec une faible perte de pression à travers d'une nouvelle technologie en aluminium, sans corrosion et le transfert de chaleur est fait de forme efficace, atteint à travers d'un dessin de débit transversal de l'échangeur de chaleur, vanne air/air, et dérivation de gaz chaud, et acier inoxydable conçu pour éviter la congélation et fournir un point de rosée constant.

La chaîne de traitement d'air ULTRAMED remplit complètement les paramètres de la monographie de la Pharmacopée Européenne. Chaque unité de traitement d'air est équipée avec:

Une étape de pré-filtre pour l'élimination d'aérosols d'huile et d'eau des aérosols, aussi bien que des particules solides inférieures à 0.01µ, un filtre de charbon activé de haute performance pour l'adsorption des vapeurs d'huile et des odeurs, avec une teneur résiduelle de 0,01 mg/m³.

Un dessiccateur sans chaleur qui réduit la quantité de vapeur d'eau présente dans l'air en dessous d'un point de rosée de -40 ° C et maintenant simultanément les niveaux de Dioxyde de Carbone (CO₂), de Monoxyde de Nitrogène (NO), de Dioxyde de Nitrogène (NO₂) et Dioxyde de Soufre (SO₂) au dessous des limites autorisés par la loi.

Un filtre d'hopcalite à la sortie du séchoir qui transforme le CO en CO₂ par oxydation, et élimine le CO₂ par voie chimique. Dans la dernière étape il y a un filtre à poussières.

FD-UT

Système complet de séchage d'air comprimé ULTRASEC, avec sécheur frigorifique, purgeur capacitif sans perte d'air pour la réduction des coûts de fonctionnement avec indicateur de point de rosée (afficheur LCD), alarme de contact sec pour un fonctionnement économique et sûr, armoire métallique pour la protection complète des dommages mécaniques et de la poussière. L'échangeur de chaleur air/air avec une faible perte de pression à travers d'une nouvelle technologie en aluminium, sans corrosion et le transfert de chaleur est fait de forme efficace, atteint à travers d'un dessin de débit transversal de l'échangeur de chaleur, vanne air/air, et dérivation de gaz chaud, et acier inoxydable conçu pour éviter la congélation et fournir un point de rosée constant.

Une chaîne de traitement d'air doit être capable de transformer tout l'air nécessaire pour alimenter le réseau hospitalier avec de l'air médical de qualité. La chaîne de traitement doit être composée, au minimum, par un pré-filtre micronique pour l'élimination de toutes les particules solides et liquides, avec des dimensions supérieures à 0,1 micron présents dans l'air et un filtre sub-micronique pour l'élimination de toutes les particules solides et liquides avec des dimensions jusqu'à 0,01 micron. Les deux filtres ont des purges automatiques électroniques sans perte d'air. Les purges doivent posséder, obligatoirement, un bouton de test, pour évaluer l'état de fonctionnement du système de purge.

L'unité de traitement inclus un sécheur d'absorption pour la rétention de molécules d'eau en maille moléculaire avec une forte attraction physique et est constitué par deux tours de matériel absorbant. La régénération des tours saturées se fait par la variation de pression à température constante utilisant une partie de l'air traité pour le séchage du produit absorbant. Le processus de séchage et de régénération est contrôlé électroniquement à travers d'un contrôleur digital. L'unité devra être capable de travailler à une température ambiante variant de +4°C e 50°C et à des pressions comprises entre 4 et 16 bar. L'air traité est sec sous pression pouvant atteindre un point de rosée de -70°C. Le milieu dessiccant doit avoir une vie utile minimale de 3 ans à 5 ans et une perte de charge initiale, obligatoirement inférieure à 200mbar. Une tour de charbon activé fera la rétention des hydrocarbures, des saveurs et des odeurs.

Une tour filtrante de deux étapes catalyse le monoxyde de charbon le transformant en dioxyde de charbon étant celui-ci en conjoint avec des composés de SO_x et NO_x, retenus dans la deuxième couche filtrante. La chaîne de traitement de l'air doit se compléter avec un filtre de haute efficacité pour la rétention de particules solides.

Nous ne pourrions pas acceptés les unités de traitement de l'air avec des sécheurs d'adsorption constitués par éléments ou cartouches, jetables, et des éléments filtrants de charbon activé et catalyseur de CO et rétention de CO₂, une fois que toutes ces cartouches et éléments filtrants ont une saturation rapide et un colmatage très précoce qui obligent à des remplacements fréquents basés sur le temps d'utilisation. Chaque unité de traitement a son propre contrôleur de rosée avec lecture digitale. La qualité de l'air garantie à la sortie de l'unité de traitement se trouve obligatoirement dans les valeurs indiquées dans le tableau suivant:

Contaminant	Concentration
H ₂ O	67 ppm v/v
Particules	< 0,01 micron
Huile	Libre
CO	5 ppm v/v
CO ₂	500 ppm v/v
SO ₂	1 ppm v/v
NO	2 ppm v/v
NO ₂	2 ppm v/v

Le sécheur d'adsorption doit intégrer un système de contrôle pour le point de rosée pour l'économie d'énergie afin de débrancher la purge d'air pendant que le point de rosée se trouve dans les paramètres exigés

Système de Contrôle

La centrale d'air MEDIAR a un système de démarrage automatique lorsque la pression atteint la valeur minimale du réservoir d'air. Le système de contrôle fournit l'alimentation à l'unité de traitement d'air. Il fonctionne à basse tension et inclus la signalisation pour la Centrale de Gestion Technique, fournissant des alertes et des alarmes de pannes de courant de la centrale, y compris un alarme de pression faible. Le système de contrôle doit posséder un dispositif électromécanique, pour que, en cas de panne du contrôle digital, il puisse maintenir l'installation en fonctionnement semi-automatique.

Optionnel : Intégration de modules de communication pour la liaison à un réseau LAN, réception de messages via SMS, GSM ou e-mail.

Réservoirs

Les réservoirs d'air doivent être conformes à la norme EN 286-1 et livrés avec certificats de tests pertinents. Les réservoirs ont un traitement interne et externe par galvanisation à chaud afin d'éviter la contamination du réseau avec des matériaux ferreux et ont une peinture de primaire et finition à époxy pour protéger l'environnement. Ils sont équipés avec une vanne de sécurité calibrée et un manomètre gradué, accompagnés des respectifs certificats. Le système doit contenir des connexions additionnelles disponibles et libres pour la liaison des groupes d'urgence.

Contrôleur de Point de Rosée

L'unité de traitement d'air doit nécessairement intégrer une sonde hygrométrique en céramique avec une précision de $\pm 1^\circ \text{C}$ dans l'échelle comprise entre -20 et -80°C du point de rosée atmosphérique et une sortie analogique 4-20 mA directe pour le contrôleur de rosée digital. Les capteurs avec filament d'oxyde d'aluminium ou de palladium ne sont pas acceptables.

Le contrôleur doit disposer obligatoirement d'une sortie digitale pour la signalisation d'alarme si le point de rosée dépasse -46°C du point de réglage atmosphérique.

Le tableau de contrôle doit répéter la condition d'alarme à la centrale de gestion technique. Pour permettre le calibrage périodique de l'élément capteur du point de rosée, le tableau de contrôle doit permettre le fonctionnement automatique sans la sonde. Le contrôleur de rosée doit être installé dans la propre unité de traitement d'air. Pour protéger l'unité et pour la sécurité de l'opérateur contre échappement de l'air, toute la chaîne de traitement d'air doit être intégrée dans une armoire métallique.

Ensemble de Réduction

La centrale doit être équipée avec un ensemble de réduction de pression, avec son manomètre respectif, y compris filtre de stérilisation d'air avec élément filtrant stérilisable en autoclave à vapeur. L'ensemble est fourni avec des vannes de sectionnement et de dépressurisation.

Séparateur de Condensats (huile/eau)

La centrale d'air médical MEDIAR est équipée d'une unité de traitement de condensats qui extrait l'huile et permet ainsi le drainage du produit de condensation dans le réseau d'assainissement. Le système comprend une vanne de test pour prélever et analyser le produit de condensation avant qu'il soit introduit dans le système d'assainissement.

Configuration de base du Centrale d'Air Médical, MEDIAR série 3:

- 3 Compresseurs à vis lubrifiée à l'huile, y compris séparateur à cyclonique
- 2 Unités de traitement et séchage d'air avec un contrôleur de rosée digital
- 2 Réservoirs verticales, galvanisés, avec ses accessoires de sécurité
- 1 Ensemble de réduction avec filtre de stérilisation
- 1 Cadre électrique de contrôle et commande, y compris la signalisation pour la télégestion
- 1 Séparateur automatique de l'eau/huile pour le traitement de condensats

Spécifications du Système
SYSTÈME D'AIR COMPRIMÉ MÉDICALE - MEDIAR
Construction selon la norme ISO 7396-1 pour les modèles avec 3 ou plusieurs
compresseurs
Systèmes simplex et duplex préparés à la norme ISO 7396-1
380V - 400V / 50Hz - 60Hz / 10bar

Modèles Standard MEDIAR	HP	KW	Capacité du Système			
			m3/h	l/m	l/s	scfm
TRIPLEX						
3.15/500D	3	2,2	14	233	3,9	8
3.20/500D	4	3	22	360	6	13
3.30/500D	5,5	4	32	530	8,8	19
3.40/500D	7,5	5,5	41	680	11,3	24
3.60/500D	10	7,5	64	1060	17,7	37
3.100/800D	15	11	96	1602	26,7	57
3.130/1000D	20	15	136	2260	37,7	80
3.170/1500D	25	18,5	164	2740	45,7	97
3.200/2000D	30	22	193	3210	53,5	113
3.300/2000T	40	30	302	5028	83,8	177
3.370/2000T	50	37	371	6190	103,2	218
3.420/2000T	60	45	421	7020	117	248
3.450/2000T	60	45	445	7420	123,7	262
3.600/2000T	74	55	572	9540	159	337
3.750/2000T	100	75	749	12480	208	440

Centrale d'Air Médical - MEDIAR® Série 3
EN ISO 7396-1
400V / 50Hz, 10 Bar
TRIPLEX

Modèle	Capacité du Système (l/min)	Puissance du moteur (kW)	MEDIAR				
			10 BAR de Sortie				
			400V 50Hz				
			Numéro d'article				
			<i>Selon le type de traitement d'air</i>				
FD <i>ULTRASEC</i>	UM <i>ULTRAMED</i>	UT <i>ULTRATECH</i>	FD-UM <i>Combined ULTRASEC + ULTRAMED</i>	FD-UT <i>Combined ULTRASEC + ULTRATECH</i>			
3.15/500D	233	2,2	303.01.20200	303.01.10200	303.01.00200	303.01.40200	303.01.30200
3.20/500D	360	3	303.01.20201	303.01.10201	303.01.00201	303.01.40201	303.01.30201
3.30/500D	530	4	303.01.20202	303.01.10202	303.01.00202	303.01.40202	303.01.30202
3.40/500D	680	5,5	303.01.20203	303.01.10203	303.01.00203	303.01.40203	303.01.30203
3.60/500D	1060	7,5	303.01.20204	303.01.10204	303.01.00204	303.01.40204	303.01.30204
3.100/800D	1602	11	303.01.20205	303.01.10205	303.01.00205	303.01.40205	303.01.30205
3.130/1000D	2260	15	303.01.20206	303.01.10206	303.01.00206	303.01.40206	303.01.30206
3.170/1500D	2740	18,5	303.01.20207	303.01.10207	303.01.00207	303.01.40207	303.01.30207
3.200/2000D	3210	22	303.01.20208	303.01.10208	303.01.00208	303.01.40208	303.01.30208
3.300/2000T	5028	30	303.01.20209	303.01.10209	303.01.00209	303.01.40209	303.01.30209
3.370/2000T	6190	37	303.01.20210	303.01.10210	303.01.00210	303.01.40210	303.01.30210
3.420/2000T	7020	45	303.01.20211	303.01.10211	303.01.00211	303.01.40211	303.01.30211
3.450/2000T	7420	45	303.01.20212	303.01.10212	303.01.00212	303.01.40212	303.01.30212
3.600/2000T	9540	55	303.01.20213	303.01.10213	303.01.00213	303.01.40213	303.01.30213
3.750/2000T	12480	75	303.01.20214	303.01.10214	303.01.00214	303.01.40214	303.01.30214

D – avec 2 réservoirs / T – avec 3 réservoirs

NOTE: D'autres capacités (supérieure et inférieure) sont disponibles sur demande.

En raison du développement continu de nos systèmes, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques des produits décrits dans ce document sans préavis. S'il vous plaît contacter nous pour des informations ou des mises à jour.

Centrale d'Air Médical - MEDIAR® Série 3
EN ISO 7396-1
380V / 60Hz, 10 Bar
TRIPLEX

Modèle	Capacité du Système (l/min)	Puissance du moteur (kW)	MEDIAR				
			10 BAR de Sortie				
			380V 60Hz				
			Numéro d'article				
			Selon le type de traitement d'air				
FD <i>ULTRASEC</i>	UM <i>ULTRAMED</i>	UT <i>ULTRATECH</i>	FD-UM <i>Combined ULTRASEC + ULTRAMED</i>	FD-UT <i>Combined ULTRASEC + ULTRATECH</i>			
3.15/500D	233	2,2	303.01.20800	303.01.10800	303.01.00800	303.01.40800	303.01.30800
3.20/500D	360	3	303.01.20801	303.01.10801	303.01.00801	303.01.40801	303.01.30801
3.30/500D	530	4	303.01.20802	303.01.10802	303.01.00802	303.01.40802	303.01.30802
3.40/500D	680	5,5	303.01.20803	303.01.10803	303.01.00803	303.01.40803	303.01.30803
3.60/500D	1060	7,5	303.01.20804	303.01.10804	303.01.00804	303.01.40804	303.01.30804
3.100/800D	1602	11	303.01.20805	303.01.10805	303.01.00805	303.01.40805	303.01.30805
3.130/1000D	2260	15	303.01.20806	303.01.10806	303.01.00806	303.01.40806	303.01.30806
3.170/1500D	2740	18,5	303.01.20807	303.01.10807	303.01.00807	303.01.40807	303.01.30807
3.200/2000D	3210	22	303.01.20808	303.01.10808	303.01.00808	303.01.40808	303.01.30808
3.300/2000T	5028	30	303.01.20809	303.01.10809	303.01.00809	303.01.40809	303.01.30809
3.370/2000T	6190	37	303.01.20810	303.01.10810	303.01.00810	303.01.40810	303.01.30810
3.420/2000T	7020	45	303.01.20811	303.01.10811	303.01.00811	303.01.40811	303.01.30811
3.450/2000T	7420	45	303.01.20812	303.01.10812	303.01.00812	303.01.40812	303.01.30812
3.600/2000T	9540	55	303.01.20813	303.01.10813	303.01.00813	303.01.40813	303.01.30813
3.750/2000T	12480	75	303.01.20814	303.01.10814	303.01.00814	303.01.40814	303.01.30814

D – avec 2 réservoirs / T – avec 3 réservoirs

NOTE: D'autres capacités (supérieure et inférieure) sont disponibles sur demande.